www.knaufinsulation-ts.com

POWER-TEK PS 700

Oktober 2023

BESCHREIBUNG

Die Rohrschalen Power-teK PS 700 sind gewickelte Mineralwolle-Rohrschalen, die aufgrund modernster Fertigungstechnologien minimale Produkttoleranzen im Innen- und Außendurchmesser aufweisen.

Die 1.200 mm lange Rohrschale ist zur besseren Montage **einseitig geschlitzt** und weist eine Obere Anwendungsgrenztemperatur von **680 °C** auf. Keine Unterkonstruktion bei Verkleidungen erforderlich.

Knauf Insulation Power-teK PS 700 wird mit der **ECOSE® Technology** hergestellt, einer auf nachwachsenden Rohstoffen basierenden Bindemittel-Technologie.

LEISTUNGSDATEN

Obere Anwendungsgrenztemperatur	680 °C (EN ISO 18097)
Brandverhalten	A1 (EN 13501-1)
Rohdichte	ca. 140 kg/m³ (EN ISO 29470)
Leistungserklärung*	http://dopki.com/T430SJPCPR

* die massgeblichen Angaben bzgl. der relevanten Leistungserklarung (DOP) sind auch auf den Produkt-Etiketten zu finden

ANWENDUNGSBEREICH

Definierte Power-teK-Anwendungen:

- Rohrisolierung
- Rohrbogenisolierung

Das Produkt wird zum Wärme-, Brand- und Schallschutz von definierten Anwendungen im gesamten Bereich der technischen Dämmung empfohlen, wo:

- **eine gute Wärmeleitfähigkeit ohne Wärmebrücken,**
- **ein einfacheres Anbringen zusätzlicher Verkleidungen,**
- **eine optimale Steifigkeit und / oder**
- **eine höhere obere Anwendungsgrenztemperatur erforderlich ist.**

VORTEILE

- ✔ Hohe Obere Anwendungsgrenztemperatur
- ✔ Ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit
- ✔ Keine Unterkonstruktion erforderlich
- ✔ Optimale Steifigkeit
- ✔ Einfache und schnelle Verlegung
- ✔ Passt sich den Unebenheiten der Rohrleitungen an
- ✔ 1.200 mm Länge
- ✔ ECOSE® Technology

NORMEN

Knauf Insulation-Produkte werden nach vier der wichtigsten internationalen Managementstandards für Nachhaltigkeit hergestellt: ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement), ISO 50001 (Energiemanagement) und ISO 45001 (Gesundheits- und Sicherheitsmanagement).
Sie alle sind vom TÜV Nord zertifiziert.

ZERTIFIKATE

challenge.
create.
care.

POWER-TEK PS 700

Oktober 2023

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Bezeichnung	Zeichen	Beschreibung/Daten						Einheit	Norm
Wärmeleitfähigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur	ϑ	50	100	150	200	300	350	°C	EN ISO 849
	λ	0,039	0,045	0,053	0,062	0,087	0,102	W/(mK)	
Wasserlösliche Chloridionen (AS Qualität)	-	≤ 10						ppm	EN ISO 12624
Hydrophobierung	W_p	≤ 1,0						kg/m²	EN ISO 29767
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ	1						-	EN 14303
Ohne Silikonöl	-	Hergestellt ohne Silikonölzusatz						-	-
Schmelzpunkt der Fasern	ϑ	≥ 1000						°C	DIN 4102-17
Spezifische Wärmekapazität	C_p	1030						J/(kgK)	EN ISO 10456
Bezeichnungsschlüssel	-	MW–EN14303–T8-ST(+)680–WS1–CL10 (OD < 150 mm) MW–EN14303–T9–ST(+)680–WS1–CL10 (OD ≥ 150 mm)						-	EN 14303

Die angegebenen technischen Werte werden im Herstellungsprozess erreicht und durch die werkseigene Produktionskontrolle gemäß europäischer Norm zum Zeitpunkt der Auslieferung sichergestellt.
Sie können im Zeitablauf in Folge unsachgemäßer Lagerung oder Handhabung variieren.

HANDHABUNG

Die Produkte von Knauf Insulation sind einfach in der Handhabung und in der Verarbeitung. Sie werden in geeigneter Verpackung geliefert, die den Transportschutz sicherstellt und ein fachgerechtes Recycling ermöglicht. Die Verpackung ist jedoch nicht darauf ausgelegt, Produkte langfristig zu lagern und der Witterung auszusetzen. Weitere Produktinformationen finden Sie auf jeder Verpackung.

LAGERUNG

Für die Zwischenlagerung vor Ort, empfehlen wir das Produkt entweder in einem Gebäude oder alternativ unter einem Dach und nicht direkt am Boden liegend zu lagern. Produkte im Freien sollten nicht länger als 6 Monate ab Lieferdatum auf Paletten gelagert und wetterfest abgedeckt werden. Die Lagerung im Freien wird insbesondere in feuchten Monaten mit großen Temperaturschwankungen nicht empfohlen.

STANDARD DIMENSIONEN*

Dicke	20 - 120 mm
Innendurchmesser	15 - 324 mm
Länge	1200 mm

* Weitere Abmessungen auf Anfrage

with ECOSE® TECHNOLOGY

Das formaldehydfreie und auf Basis vorwiegend natürlicher Rohstoffe hergestellte Bindemittel ECOSE® Technology reduziert den Primärenergiegehalt der Dämmstoffe, ersetzt herkömmliche Phenol-Formaldehydharz Bindemittel und ist verantwortlich für die braune Farbe, die ohne den Zusatz von Färbemitteln entsteht.Die Technologie wurde für Knauf Insulation Mineralwolle-Produkte entwickelt um ihrer Umweltverträglichkeit zu verbessern - ohne Auswirkungen auf die thermischen, akustischen oder Brandschutz-Eigenschaften.

Knauf Insulation d.o.o.
Varaždinska 140, 42220 Novi Marof, Kroatien | E-mail: ts@knaufinsulation.com

Alle Rechte vorbehalten, einschließlich der der fotomechanischen Wiedergabe und Speicherung in elektronischen Medien. Gewerbliche Nutzung von den in diesem Dokument dargestellten Prozessen und Arbeit ist nicht erlaubt. Die Informationen, Texte und Abbildungen in diesem Dokument wurden mit äußerste Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch ist das Auftreten von Fehlern nicht völlig auszuschließen. Der Herausgeber und die Redakteure übernehmen keinerlei rechtliche oder sonstige Haftung für irgendwelche fehlerhafte Informationen oder die daraus resultierenden Folgen. Der Herausgeber und die Redakteure sind für alle Verbesserungsvorschläge sowie für Hinweise auf etwaige Fehler dankbar.

challenge.
create.
care.