

# THERMO-TEK PS ECO



Januar 2024

with **ECOSE®**  
TECHNOLOGY



## BESCHREIBUNG

Die Rohrschalen Thermo-teK PS ECO sind gewickelte Steinwolle-Rohrschalen (vorgefertigte Rohrschalen DN bis 300 mm), die aufgrund modernster Fertigungstechnologien nur minimale Produkttoleranzen im Innen- und Außendurchmesser aufweisen. Die 1.200 mm lange Rohrschale ist zur besseren Montage einseitig geschlitzt. Aufgrund der technischen Eigenschaften des Produkts ist die **Montage einer zusätzlichen Verkleidung** an Rohren sehr einfach und schnell.

Knauf Insulation Thermo-teK PS Eco wird mit der **ECOSE® Technology** hergestellt, einer auf nachwachsenden Rohstoffen basierenden Bindemittel-Technologie.

## LEISTUNGSDATEN

Obere Anwendungsgrenztemperatur:	450 °C (EN ISO 18096)
Brandverhalten	A <sub>1</sub> (EN 13501-1)
Rohdichte	ca. 85-100 kg/m <sup>3</sup> (EN ISO 18098)
Leistungserklärung	<a href="http://dopki.com/T4305YPCPR">http://dopki.com/T4305YPCPR</a>

\*die massgeblichen Angaben bzgl. der relevanten Leistungserklärung (DOP) sind auch auf den Produkt-Etiketten zu finden

## ANWENDUNGSBEREICH

Definierte Thermo-teK-Anwendungen:

- Rohrisolierung – Heizung, Wasserversorgung

Das Produkt wird zum Wärme-, Brand- und Schallschutz von definierten Thermo-teK-Anwendungen im gesamten Bereich der technischen Isolierung empfohlen, wo:

- **eine ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit und**
- **eine schnelle Montage von zusätzlichen Verkleidungen erforderlich sind.**

## VORTEILE

- ✓ Schnelle und einfache Montage einer zusätzlichen Verkleidung
- ✓ Minimale Produkttoleranzen von Dämmdicken und Durchmessern
- ✓ ECOSE® Technology



## NORMEN

Knauf Insulation-Produkte werden nach vier der wichtigsten internationalen Managementstandards für Nachhaltigkeit hergestellt: ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement), ISO 50001 (Energiemanagement) und ISO 45001 (Gesundheits- und Sicherheitsmanagement). Sie alle sind vom TÜV Nord zertifiziert.

## ZERTIFIKATE



\* ECO 1 Zertifikat gültig nur in der Schweiz.



# THERMO-TEK PS ECO



Januar 2024

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Bezeichnung	Zeichen	Beschreibung/Daten						Einheit	Norm
Wärmeleitfähigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur	g	10	40	50	100	150	200	°C	EN ISO 8497
	λ	0,033	0,037	0,039	0,046	0,053	0,064	W/(mK)	
Wasserlösliche Chloridionen (AS Qualität)	-	≤ 10						ppm	EN ISO 12624
Hydrophobierung	W <sub>p</sub>	≤ 1						kg/m <sup>2</sup>	EN 13472
Ohne Silikonöl	-	Hergestellt ohne Silikonölzusatz						-	-
Schmelzpunkt der Fasern	g	≥ 1000						°C	DIN 4102-17
Spezifische Wärmekapazität	c <sub>p</sub>	1030						J/(kgK)	EN ISO 10456
Bezeichnungsschlüssel	-	MW-EN14303-T8-ST(+)-250-WS1-CL10 (OD < 150 mm)						-	EN 14303
		MW-EN14303-T9-ST(+)-250-WS1-CL10 (OD ≥ 150 mm)							

Die angegebenen technischen Werte werden im Herstellungsprozess erreicht und durch die werkseigene Produktionskontrolle gemäß europäischer Norm zum Zeitpunkt der Auslieferung sichergestellt. Sie können im Zeitablauf in Folge unsachgemäßer Lagerung oder Handhabung variieren.

## HANDHABUNG

Die Produkte von Knauf Insulation sind einfach in der Handhabung und in der Verarbeitung. Sie werden in geeigneter Verpackung geliefert, die den Transportschutz sicherstellt und ein fachgerechtes Recycling ermöglicht. Die Verpackung ist jedoch nicht darauf ausgelegt, Produkte langfristig zu lagern und der Witterung auszusetzen. Weitere Produktinformationen finden Sie auf jeder Verpackung.

## LAGERUNG

Für die Zwischenlagerung vor Ort, empfehlen wir das Produkt entweder in einem Gebäude oder alternativ unter einem Dach und nicht direkt am Boden liegend zu lagern. Produkte im Freien sollten nicht länger als 6 Monate ab Lieferdatum auf Paletten gelagert und wetterfest abgedeckt werden. Die Lagerung im Freien wird insbesondere in feuchten Monaten mit großen Temperaturschwankungen nicht empfohlen.

## STANDARD DIMENSIONEN\*

Dicke	20 -120 mm
Innendurchmesser	15 - 324 mm
Länge	1200 mm

\* Weitere Abmessungen auf Anfrage



Das formaldehydfreie und auf Basis vorwiegend natürlicher Rohstoffe hergestellte Bindemittel ECOSE® Technology reduziert den Primärenergiegehalt der Dämmstoffe, ersetzt herkömmliche Phenol-Formaldehydharz Bindemittel und ist verantwortlich für die braune Farbe, die ohne den Zusatz von Färbemitteln entsteht. Die Technologie wurde für Knauf Insulation Mineralwolle-Produkte entwickelt um ihrer Umweltverträglichkeit zu verbessern - ohne Auswirkungen auf die thermischen, akustischen oder Brandschutz-Eigenschaften.

### Knauf Insulation d.o.o.

Varaždinska 140, 42220 Novi Marof, Kroatien | E-mail: [ts@knaufinsulation.com](mailto:ts@knaufinsulation.com)

Alle Rechte vorbehalten, einschließlich der fotomechanischen Wiedergabe und Speicherung in elektronischen Medien. Gewerbliche Nutzung von den in diesem Dokument dargestellten Prozessen und Arbeit ist nicht erlaubt. Die Informationen, Texte und Abbildungen in diesem Dokument wurden mit äußerster Sorgfalt zusammengestellt. Dennoch ist das Auftreten von Fehlern nicht völlig auszuschließen. Der Herausgeber und die Redakteure übernehmen keinerlei rechtliche oder sonstige Haftung für irgendwelche fehlerhafte Informationen oder die daraus resultierenden Folgen. Der Herausgeber und die Redakteure sind für alle Verbesserungsvorschläge sowie für Hinweise auf etwaige Fehler dankbar.