

MANTA ALUMINIO (TI 312)



CE MW-EN 13162-T2-Z9



Toda nuestra gama de lanas minerales cumplen con: CE

Descripción

Aislamiento térmico y acústico en lana mineral de vidrio. Formato rollo. Revestido por una de sus caras con kraft/Aluminio que actúa como barrera de vapor. Incombustible en su reacción frente al fuego (Euroclase A1). No hidrófilo.

Ligante de origen vegetal conocido como **ETechnology**, un **86%** de sus materiales son renovables. Sin fenoles ni formaldehídos añadidos.

Lana mineral respetuosa con los sellos más exigentes en Calidad de Aire Interior, **Eurofins Gold** por su baja emisión de COVs.

Ventajas

- Óptimas prestaciones térmicas y acústicas para cubiertas.
- Muy suave al tacto para el instalador y fácil de instalar gracias al ligante de origen vegetal ETechnology.
- Ágil instalación gracias a sus líneas guía de corte.
- Optimización de carga gracias al alto grado de compresión en el embalaje.
- Uso de hasta un 80% de material reciclado para su fabricación.
- No sirve de soporte para la proliferación de hongos y bacterias.
- Mantiene las prestaciones termoacústicas a lo largo de la vida útil del edificio.

Campos de aplicación

- ✓ Obra nueva y rehabilitación.
- ✓ Zonas con higrometría elevada.
- ✓ Edificación residencial, comercial e industrial.
- ✓ Aislamiento entre tabiquillos de forjados en desvanes no habitables y buhardilas.
- ✓ Cubierta plana o inclinada sin carga.

Sellos ambientales



Datos técnicos

	VALOR (SÍMBOLO)	UNIDAD	NORMATIVA
Conductividad térmica	0,040 (λD)	W / m·K	EN 12667
Tolerancia de espesor	T2 (-5 / +15)	mm / %	EN 823
Reacción al fuego	A2-s1,d0: e<75mm A1: e>80mm	-	EN 13501-1
Factor de resistencia a la difusión de vapor agua	≥9 (Z)	m ² ·h·Pa / mg	EN 12086

Dimensiones, prestaciones térmicas y acústicas

Anchura (mm)	1.200			
Longitud (mm)	14.000	11.000	8.500	4.500
Espesor (mm)	60	80	100	200
Resistencia térmica (m ² ·K/W)	1,50	2,00	2,50	5,00

Indicadores de impactos ambientales*:

	Consumo de energía primaria renovable: 29 MJ
	Consumo de energía primaria no renovable: 282 MJ
	Potencia calentamiento global: 13 Kg CO₂ eq
	Consumo de agua dulce: 0,09 m³

* Cálculos realizados tomando como unidad funcional 1m³ y teniendo en cuenta solamente la fase de fabricación.